

Şahit Numune Üretim Emri ile Seri Üretim Emirlerinin İlişkisi ve Kullanım Örneği

Şahit Numune Üretim Emri'ndeki kalite kontrol tanımlamaları, firmaların iç süreçlerine bağlı olarak farklılık gösterebilir. Bu dokümanda, sürece dair genel bir süreç yönetimi, örnek bir kullanım senaryosu üzerinden gösterilmektedir.

Ana Sayfa / Stok Kartları / ABT1547H1-37 Aç...

ABT1547H1-37 Açılı Abutment 15° Ø 4.7 mm H:1 mm. (Ø3.7 implant için)

Stok Kodu * ABT1547H1-37

Açılı Abutment 15° Ø 4.7 mm H:1 mm. (Ø3.7 implant için)

Yoğunluk

Seri Birimi

Grup Kodu * UY

Üst Yapılar

Sınıf Kodu SNF-05

Sınıf-İlb

Marka Kodu MRK-010

ÜTAKSIS

48

Ay

Stok Tipi * Mamül

Lot ve Seri Takibi

Stok Şekli

Adet

100

☒ Sipariş İzni

☐ Dışardan

☐ Bedelsiz

☐ Varyantlı

☒ Raf Ömrü

☐ Üretimde Kullanılabilir

☒ Şahit Numune



Diğer Özellik

CAD ve Takımlar

Varyantlar

Reçeteler

Kalite Kontrol

Barkodlar

Fiyat Bilgisi

Firmalar

Satış Kanalları

Resimler

Dokümanlar

Özellikler

Tarihçe

ÜTS

Notlar

Açıklama

İlk Ölçüm

Operatör Ölçümü

Kalite Kontrol Ölçümü

Kabul Ölçümü

Yeni Oluştur

Ölçüm Tipi * İlk Ölçüm

Kalite Kontrol Tipi * Üretim Kalite Kontrol

Ölçümleri Kopyala

Sil

Kaydet

Satırlar

Açıklama

Ölçüm Aracı	Ölçüm Yöntemi	İş İstasyonu	Oran	Ölçüm Miktarı	Ölçülecek Değer	Birim	Ekol (-) Tolerans	Artı (+) Tolerans	Seri No
OA-08 Diğer Ölçümler	OT-18 Göz ile Kontrol	IST-008 CNC Talaşlı İmalat İstasyonu		1	Ölçülecek De	Birim	Ekol (-) Tolerans	Artı (+) Tolerans	
OA-01 Dijital Kumpas	OT-09 Boy	IST-008 CNC Talaşlı İmalat İstasyonu		1	9,25	Birim	0,08	0,08	
OA-01 Dijital Kumpas	OT-10 Çap	IST-008 CNC Talaşlı İmalat İstasyonu		1	4,7	Birim	0,08	0,08	
OA-03 Dış Çap Mikrometresi	OT-04 Hex	IST-008 CNC Talaşlı İmalat İstasyonu		1	2,25	Birim	0,004	0,004	
OA-09 Vida Tampon Master	OT-01 Geçer	IST-008 CNC Talaşlı İmalat İstasyonu		1	1,6	Birim	Ekol (-) Tolerans	Artı (+) Tolerans	
OA-09 Vida Tampon Master	OT-02 Geçmez	IST-008 CNC Talaşlı İmalat İstasyonu		1	1,6	Birim	Ekol (-) Tolerans	Artı (+) Tolerans	
Ölçüm Aracı	Ölçüm Yöntemi	İş İstasyonu		Adet	Ölçülecek De	Birim	Ekol (-) Tolerans	Artı (+) Tolerans	

1. Stok kartındaki kalite kontrol tanımlamalarının eksiksiz ve doğru şekilde yapıldığından emin olunuz. Sağ üstte bulunan Şahit Numune butonunun aktif durumda olması gerekmektedir. Gerekli işlemleri tamamladıktan sonra, Kaydet butonuna basarak sayfadan çıkabilir ve Üretim Emirleri ekranına geçebilirsiniz.

Ana Sayfa / Üretim Emirleri / Yeni

Yeni Üretim Emri

Kaydet **...** **...** **...**

Üretim Emri No: 25000073 Lot-Seri: 25000073 Adet: 100

Proje / Tesis: Proje Tesis gg.aa.yyyy --:-- Üretim Önceliği

Stok Kodu: ABT1547H1-37 Açılı Abutment 15° Ø 4.7 mm H:1 mm. (Ø3.7 implant için)

Reçete: ABT1547H1-37 Reçete Adı: Revizyon Kodu ☐ Parçaları Kabul

Rota: RT-002 Açılı Abutment 15° ☐ Dışarıdan

Hedef Depo: DP-001 Mamül Depo ☐ Rotasız Üretim

Üretim Emri Tipi: Şahit Numune Stok Tipi: Mamül Eşleşme No: Personel:

Diğer Özellikler

Operasyonlar **Bileşenler**

☒ Tagı ☒ Tagı

Şahit Numune

Asıl
Tekrar İşlem
Bölünmüş
Ar-Ge
Fason
Sipariş
Final
Devir
Devam
İlişkili

Şahit Numune

Numaraları **Depo Konumları** **Siparişler** **Doğrulama** **Notlar** **Tarihler** **Diğer** **Açıklama**

Operasyona Kader İmzala

	Personel Adı	İşler	Miktar	Kabul Adı	Bitir
1			0	0	☐
2			0	0	☐
3			0	0	☐
4			0	0	☐
5			0	0	☐

2. Yeni bir üretim emri oluşturmak için, öncelikle ilgili stok kartı seçilir ve üretim emri tipi 'Şahit Numune' olarak belirlenir. Ardından üretim emri kaydedilerek üretim sürecine başlanır.

Ana Sayfa / Üretim Kalite Kont... / Ölçümler

Üretim Emri Ölçümleri

Üretim Emri No: 25000073 Lot No: 25000073 Miktar: 100 Birim: Adet

Stok Kodu: ABT1547H1-37 Stok Adı: Açılı Abutment 15° Ø 4.7 mm H:1 mm. (Ø3.7 implant için)

Ölçümler

İlk Ölçüm

Operatör Ölçümü

Kalite Kontrol Ölçümü

Ölçümleri Kopyala

Ö. Aracı	İş İstasyonu	Seri No	Ö. Yöntemi	Ö. Miktarı	Ö. Değeri	Birim	Tolerans Aralığı	Oran
1 OA-08 Diğer Ölçümler	CNC Talaşlı İmalat İş	Seri No	OT-18 Göz ile Kontrol	1		Birim	- 0	
2 OA-01 Dijital Kumpas	CNC Talaşlı İmalat İş	4522549439	OT-09 Boy	1	9.25	Birim	-0.03, 0.03 (9.22-9.28)	
3 OA-01 Dijital Kumpas	CNC Talaşlı İmalat İş	4522549439	OT-10 Çap	1	4.7	Birim	-0.03, 0.03 (4.67-4.73)	
4 OA-03 Diğ Çap Mikrometresi	CNC Talaşlı İmalat İş	2177953159	OT-04 Hex	1	2.25	Birim	-0.004, 0.004 (2.246-2.254)	
5 OA-09 Vida Tampon Master	CNC Talaşlı İmalat İş	2541748596	OT-01 Geçer	1	1.6	Birim	-, (1.6-1.6)	
6 OA-09 Vida Tampon Master	CNC Talaşlı İmalat İş	2541748596	OT-02 Geçmez	1	1.6	Birim	-, (1.6-1.6)	
Ölçüm Araçları	İş İstasyonu	Seri No	Ölçüm Yöntemleri	Ölçüm Mi	Ölçüm De	Birim	(-) 1 - (+) 1	+

- Kalite kontrol kısmında tanımlı olan tüm ölçüm tiplerine (örnekte: İlk Ölçüm, Operatör Ölçümü, Kalite Kontrol Ölçümü) ait ölçümler eksiksiz şekilde tamamlanır.
- Ardından, kalan operasyonlara ait süreçler tamamlanarak Şahit Numune Üretim Emri sonlandırılır.

Ana Sayfa / Üretim Emirleri / Düzenle

Üretim Emri Düzenle

Üretim Emri No: 25000073 Lot-Seri: 25000073 Miktar: 100 Birim: 100 Adet

Üretim Emirleri

Açıklama Göster

Gösterim Sayısı: 50

Üretim Emri Tarihi	Üretim Emri No	Stok Kodu	Stok Adı	Üretim Emri Miktarı	Kabul Miktarı	Operasyon Tarihi	Son Onay Operasyonu	Makine Kodu	Personele	Tipi	Durumu
14.05.2025	25000073	ABT1547H1-37	Açılı Abutment 15° Ø 4.7 mm H:1 mm. (Ø3.7 implant için)	100	100	14.05.2025	MED-OP-042	CNC-01		Şahit Numune	Bitti

Ana Sayfa / Üretim Emirleri / Yeni

Yeni Üretim Emri

Üretim Emri No * 25000074 **Lot-Seri** 25000074 **Adet** 100

Proje / Tesis Proje **Tesis** gg.aa.yyyy --:--

Stok Kodu * ABT1547H1-37 **Açılı Abutment 15° Ø 4.7 mm H:1 mm. (Ø3.7 implant için)**

Reçete ABT1547H1-37 **Reçete Adı** **Revizyon Kodu** ☐ Parçalı Kabul

Rota RT-002 **Açılı Abutment 15°** ☐ Dışardan

Hedef Depo * DP-001 **Mamül Depo** ☐ Rotasız Üretim

Üretim Emri Tipi * Asıl **Eşleşme No** **Stok Tipi** Mamül **Personel**

Teknik Resim

Diğer Özellikler

Operasyonlar **Bileşenler** **Olaylar** **Takımlar** **Makine Bilgisi** **Seri Numaraları** **Depo Konumları** **Siparişler** **Doğrulama** **Notlar** **Tarihler** **Diğer** **Açıklama**

Butonlar ☒ Taşı ☒ Bağımlılık ☒ Makine ☒ Düzenle ☐ Sil **Operasyona Kader İnzale**

Operasyon	Personel Adı	İşler	Miktar	Kabul Ad.	Bitir
1 MED-OP-067 HAMMADDE KONTROLÜ			0	0	☐
2 MED-OP-001 CNC HASSAS İŞLEME			0	0	☐
3 MED-OP-028 SOLVENT YIKAMA - ÖN KALİTE (1 DAKİKA)			0	0	☐
4 MED-OP-002 AKTİF DURULAMA			0	0	☐

5. Seri üretime başlamak ve Şahit Numune Üretim Emri'ni referans olarak bağlamak için yeni seri üretim emirleri oluşturulur. Bu üretim emirleri "Başladı" durumuna getirilerek üretim süreçlerine başlanır.
6. Önceki adımda tamamlanan ve ölçümleri yapılan Şahit Numune Üretim Emri, referans olarak ilgili seri üretim emirlerine bağlanacaktır.

Ana Sayfa / Üretim Emirleri / Düzenle

Üretim Emri Düzenle

Bağla, Geri Al, Bitir, Kaydet, Yeni

Üretim Emri No: 25000074 Lot-Seri: 25000074 + 100 Kabul Adedi Adet: x v

Proje / Tesis: Proje Tesis 14.05.2025 13:58 Orta x v

Stok Kodu: ABT1547H1-37 Açık Abutment 15° Ø 4.7 mm H:1 mm. (Ø3.7 implant için)

Reçete: ABT1547H1-37 Reçete Adı Revizyon Kodu Parçalı Kabul

Rota: RT-002 Açık Abutment 15° Dışardan

Hedef Depo: DP-001 Mamul Depo Rotasız Üretim

Üretim Emri Tipi: Asıl Ekleme No Stok Tipi: Mamul Personel: v

Diğer Özellikler

Operasyonlar, Bileşenler, Olaylar, Takımlar, Makine Bilgisi, Seri Numaraları, Depo Konumları, Siparişler, **Bağlı Üretim Emirleri**, Dokümanlar, Doğrulama, Notlar, Tarihler, Diğer, Açıklama

Montaj Şahit Numune

Üretim Emri Stok Kodu Stok Adı

7. Seri üretim için oluşturulan üretim emirlerinde, 'Bağlı Üretim Emirleri' sekmesine geçilir ve buradan 'Şahit Numune' sayfası açılır. Sayfada yer alan '+' butonuna tıklandığında, bir pop-up ekran açılır. Bu ekranda, üretim emri tipi 'Şahit Numune' olan ve referans olarak kullanılabilecek üretim emirleri listelenir.

Üretim Emri Seç

Filtre

Üretim Emri No: 25000074

Stok Kartı: Stok Kartı

Tipi: Şahit Numune

Durumu: Tümü

Üretim Emri Tarihi: Başlangıç - Bitiş

Üretim Emirleri

Üretim Emri No	Stok Kodu	Stok Adı	Üretim Emri Miktarı	Kabul Miktarı	Tipi	Durumu
25000073	ABT1547H1-37	Açılı Abutment 15° Ø 4.7 mm H:1 mm. (Ø3.7 implant için)	100	100	Şahit Numune	Biti

1 kayıttan 1 ve 1 arası gösteriliyor.

Operasyonlar | Bileşenler | Olaylar | Takımlar | Makine Bilgisi | Seri Numaraları | Depo Konumları | Siparişler | **Bağlı Üretim Emirleri** | Dokümanlar | Doğrulama | Notlar | Tarihler | Diğer | Açıklama

Montaj | Şahit Numune

Üretim Emri | Stok Kodu | Stok Adı

8. Açılan listeden, referans olarak kullanılacak Şahit Numune Üretim Emri seçilir ve Kaydet butonuna basılır. Bu işlemle birlikte, ilgili üretim emrine ait şahit numune tanımlanmış olur. Ütaksis hem seri üretim emirleri hem de şahit numune üretim emirleri arasında çift yönlü ilişki kurar. Her iki üretim emrinin içindeki Bağlı Üretim Emirleri sekmesinden bu ilişkileri görüntüleyebilir ve kontrol edebilirsiniz.

Ana Sayfa / Üretim Emirleri / Düzenle

Üretim Emri Düzenle

Üretim Emri No * 25000074 Lot-Seri 25000074 + 100 100 Adet x v

Proje / Tesis Proje Tesis 14.05.2025 13:58 Orta x v

Stok Kodu * ABT1547H1-37 x v Açılı Abutment 15° Ø 4.7 mm H:1 mm. (Ø3.7 implant için)

Reçete ABT1547H1-37 x v Reçete Adı Revizyon Kodu ☐ Parçalı Kabul

Rota RT-002 x v Açılı Abutment 15° ☐ Dışardan

Hedef Depo * DP-001 x v Mamül Depo ☐ Rotasız Üretim

Üretim Emri Tipi * Asıl x v Eşleşme No Stok Tipi: Mamül Personel x v

Yeknik Resim
Ölçümler

Diğer Özellikler

Operasyonlar Bileşenler Otaylar Takımlar Makine Bilgisi Seri Numaraları Depo Konumları Siparişler **Ür. Bağlı Üretim Emirleri** Dokümanlar Doğrulama Notlar Tarihler Diğer Açıklama

Montaj Şahit Numune

Üretim Emri	Stok Kodu	Stok Adı
25000073	ABT1547H1-37	Açılı Abutment 15° Ø 4.7 mm H:1 mm. (Ø3.7 implant için)

9.

Bu sayfada, artık seri üretim emri içerisinde referans alınan şahit numune üretim emri görüntülenebilmektedir.

Ana Sayfa / Üretim Emirleri / Düzenle

Üretim Emri Düzenle

Bitir

Geri Al

Kaydet

Yeni

Üretim Emri No * 25000073

Lot-Seri 25000073

+

100

100

Adet x v

Proje / Tesis Proje

Tesis

14.05.2025 13:36

Orta x v

Stok Kodu * ABT1547H1-37 x v

Açılı Abutment 15° Ø 4.7 mm H:1 mm. (Ø3.7 implant için)

Reçete ABT1547H1-37 x v

Reçete Adı

Revizyon Kodu

☐ Parçaları Kabul

Rota RT-002 x v

Açılı Abutment 15°

☐ Dışardan

Hedef Depo * DP-001 x v

Mamül Depo

☐ Rotasız Üretim

Üretim Emri Tipi * Şahit Numune x v

Eşleşme No

Stok Tipi: Mamül

Personel v



Teknik Resim

Ölçümler

Diğer Özellikler

Operasyonlar

Bilemler

Olaylar

Takımlar

Makine Bilgileri

Seri Numaraları

Depo Konumları

Siparişler

Bağlı Üretim Emirleri

Dokümanlar

Doğrulama

Notlar

Tarihler

Diğer

Açıklama

Montaj

Şahit Numune

Üretim Emri

Stok Kodu

Stok Adı

25000078

ABT1547H1-37

Açılı Abutment 15° Ø 4.7 mm H:1 mm. (Ø3.7 implant için)

25000077

ABT1547H1-37

Açılı Abutment 15° Ø 4.7 mm H:1 mm. (Ø3.7 implant için)

25000076

ABT1547H1-37

Açılı Abutment 15° Ø 4.7 mm H:1 mm. (Ø3.7 implant için)

25000075

ABT1547H1-37

Açılı Abutment 15° Ø 4.7 mm H:1 mm. (Ø3.7 implant için)

25000074

ABT1547H1-37

Açılı Abutment 15° Ø 4.7 mm H:1 mm. (Ø3.7 implant için)

10. Şahit numune üretim emrine bağlı olarak oluşturulan seri üretim emirlerinin listesi yukarıdaki görselde yer almaktadır.